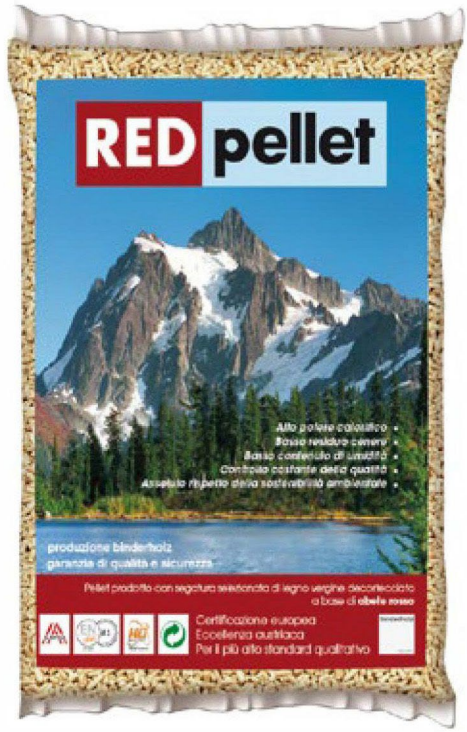
RED pellet



Sacchetto da Kg 15

SCHEDA TECNICA PELLET BINDERHOLZ	
MATERIA PRIMA	abete rosso
DIAMETRO	6 mm
POTERE CALORIFICO	≥ 17,7 Mj/kg = ≥ 4,9 kWh/kg
CONTENUTO ACQUA	≤ 6,4%
DENSITÀ APPARENTE	675 kg/m³
DURABILITÀ MECCANICA	≥ 98,8 %
CENERI (550°C)	0,4 %
CONTENUTO PARTICELLE FINI	≤ 0,2%
TEMPERATURA RAMMOLLIMENTO CENERI	≥ 1.465 °C
POTERE CALORIFICO SUPERIORE	≥ 18,9 Mj/kg = ≥ 5,3 kWh/kg
ADDITTIVI CHIMICI	assenti
PELLET OTTIMIZZATO NELLA LUNGHEZZA CON TECNOLOGIA "HD"	

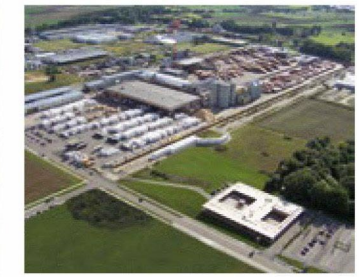
Colore: toni chiaro paglierino; il colore del pellet è soggetto a lievi variazioni.

EN plus A1 ISO 17225-2 AT 001

HD QUALITÄT HD-AT-005/15

AUSTRIA

Il pellet prodotto da **Binderholz** è dotato della certificazione europea per il pellet di legno **ENplus A1** emanata **dall'EPC** (European Pellet Council) che rappresenta l'industria europea del pellet.
ENplus A1 garantisce la migliore qualità del prodotto imponendo elevati requisiti e rigidi controlli.



binderholz

Binderholz, azienda austriaca leader a livello europeo nel settore del legno massiccio, produce pellet e bricchetti.
Utilizza esclusivamente segatura di legno vergine scortecciato a base di abete rosso. La vasta produzione di segati esportati in tutto il mondo consente una costan-te disponibilità di materia prima selezionata proveniente dalle proprie segherie.

Controlli costanti dei requisiti chimici e fisici della materia prima e del prodotto finito, l'assenza di additivi, oltre al monitoraggio dei processi di produzione e della logistica sono la garanzia di un sistema trasparente che ci consente di offrire il più alto standard qualitativo agli operatori del settore e ai consumatori più esigenti.

italpellets energia pulita
Via Nazionale, 50 - 12071 BAGNASCO (CN) - Tel. 0174.803184 - Fax 0174.806685 - info@italpellets.it - www.italpellets.it